



PRK10

VÁLVULA REGULADORA DE PRESIÓN PILOTADA

SERIE 12

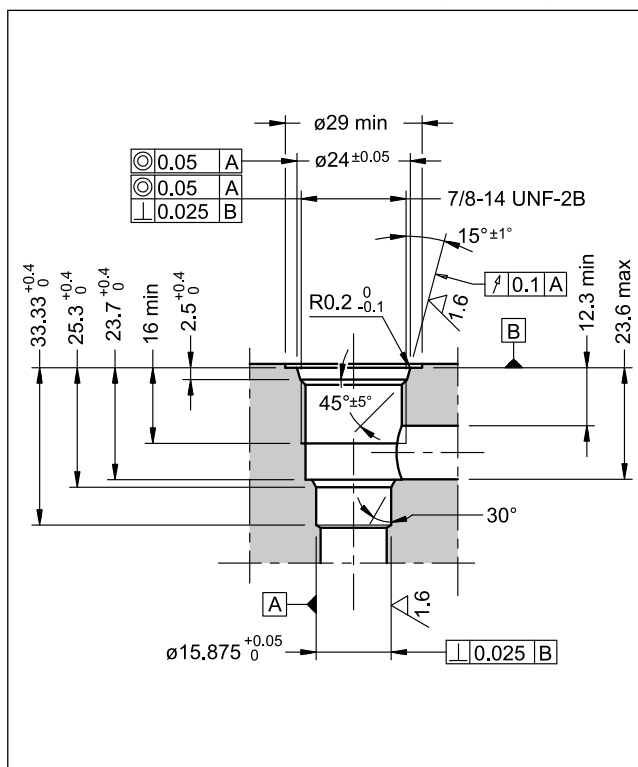
TIPO CARTUCHO

cavidad 7/8-14 UNF-2B (SAE - 10)

p max 350 bar

Q max 120 l/min

DIM. DEL ASIENTO: 7/8-14 UNF-2B (SAE - 10)



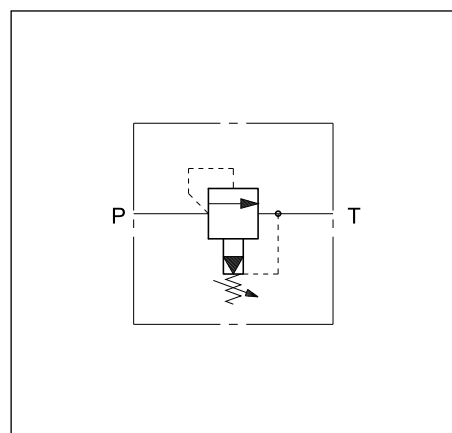
PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

- La válvula PRK10 es una reguladora de presión pilotada con cartucho que se puede utilizar en bloques o paneles con alojamiento tipo 7/8-14 UNF-2B (SAE - 10).
- Se emplea para regular la presión del circuito hidráulico y permite utilizar todo el caudal de la bomba aún con valores de presión cercanos al valor calibrado.
- Es disponible en cuatro campos de regulación de presión, hasta 350 bar.
- Se compone de un cursor principal equilibrado y de un estadio piloto. El cursor principal, normalmente cerrado, se abre cuando la presión del circuito supera el valor de tarado generado por el piloto, descargando el exceso de caudal en la vía T, que está conectado directamente al depósito.
- Las válvulas PRK10 se suministran con un estado de acabado (zinc-níquel) adecuado para soportar un tiempo de exposición de 600 horas en niebla salina (ensayo llevado a cabo según la norma UNI EN ISO 9227 y evaluación de la prueba en conformidad con la norma UNI EN ISO 10289)
- La presión se regula por medio de un tornillo con hexágono interno con tuerca de bloqueo. También está disponible con mando.

PRESTACIONES (medidas con aceite mineral de viscosidad 36 cSt a 50°C)

Presión máxima de trabajo	bar	350
Presión mínima regulada	ver diagrama	
Caudal máximo	l/min	120
Campo temperatura ambiente	°C	-20 / +60
Campo temperatura fluido	°C	-20 / +80
Campo viscosidad fluido	cSt	10 + 400
Grado de contaminación del fluido	Según ISO 4406:1999 clase 20/18/15	
Viscosidad recomendada	cSt	25
Masa	kg	0,2
Tratamiento superficial: galvanizado	zinc-níquel	

SÍMBOLO HIDRÁULICO



1 - CODIGO DE IDENTIFICACIÓN

P	R	K	10	-	/	12	/	
----------	----------	----------	-----------	----------	----------	-----------	----------	--

Válvula reguladora de presión pilotada

Tipo cartucho

Tamaño nominal

Campo de regulación de la presión:
070 = 14 ÷ 70 bar (17 bar / vuelta) **210** = 14 ÷ 210 bar (47 bar / vuelta)
140 = 14 ÷ 140 bar (32 bar / vuelta) **350** = 14 ÷ 350 bar (78 bar / vuelta)

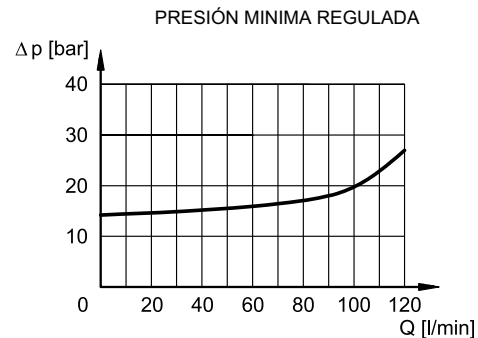
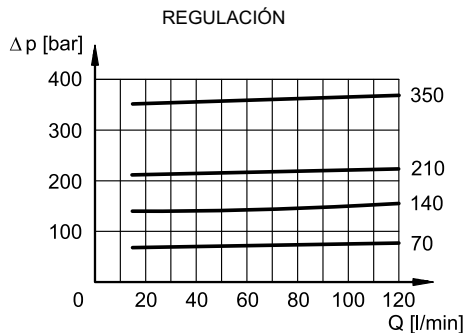
Opción: **K** = Empuñadura de regulación. Omitir para regulación por tornillo con hexágono interno.

Tipo de juntas:
N = juntas en NBR para aceites minerales (**estándar**)
V = juntas en FPM para fluidos especiales

N. de serie (de 10 a 19 las cotas y las dimensiones de instalación permanecen invariables)

⚠ NOTA: el valor de presión máxima regulada se alcanza cuando el tornillo está al ras con la tuerca.
Atonillar sobre este límite puede dañar la válvula.

2 - CURVAS CARACTERÍSTICAS (valores obtenidos con viscosidad 36 cSt a 50°C)



3 - FLUIDOS HIDRÁULICOS

Usar fluidos hidráulicos a base de aceite mineral tipo HL o HM según ISO 6743-4. Para esos tipos de fluidos, usar juntas en NBR (código N). Para fluidos tipo HFDR (ésteres fosfóricos) utilizar juntas en FPM (código V). Para el uso de otros tipos de fluidos, como HFA, HFB, HFC consultar con nuestra Oficina Técnica.

El uso con fluido a temperatura superior a 80°C determina una precoz disminución de las propiedades del fluido y de las juntas. El fluido debe mantener intactas sus propiedades físicas y químicas.

4 - DIMENSIONES PARA LA INSTALACIÓN

dimensiones en mm	
1	OR tipo 2050 (12.42x1.78)
2	Parbak tipo 8-014 (13.23x1.14x1.35)
3	OR tipo 3-910 (19.18x2.46)
4	Cartucho: llave 24 Par de apriete 38 Nm
5	Tuerca de bloqueo: llave 13
6	Tornillo de regulación con hexágono interno: llave 4 Rotación horaria para aumentar la presión
7	Anillo de bloqueo
8	Empuñadura de regulación: K