

# MRQA

## VALVULA REGULADORA DE PRESION CON PUESTA EN DESCARGA AUTOMATICA (PARA CIRCUITOS CON ACUMULADOR)

### SERIE 42

#### MONTAJE SOBRE PLACA ISO 4401-03

**p** max 350 bar  
**Q** max 40 l/min

#### PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

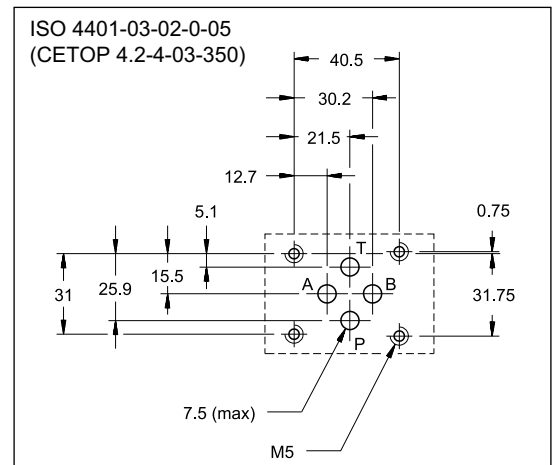
— La válvula MRQA es una reguladora de presión con puesta en descarga automática. Al alcanzar el valor de regulación predispuesto, la válvula pone en descarga libre la bomba y la pone nuevamente en presión cuando en el circuito se desciende a valores de presión correspondientes al 75 o 63% del valor de regulación.

Para garantizar este funcionamiento es indispensable el empleo de un acumulador (ver esquema hidráulico) que mantenga la presión del circuito. Una válvula antirretorno, incorporada en el panel o disponible como placa bajo la válvula MRQA/C, impide que el acumulador se descargue a través de la válvula abierta. Este funcionamiento garantiza el mantenimiento en presión del circuito hidráulico, evitando el recalentamiento del aceite y reduciendo el consumo de energía.

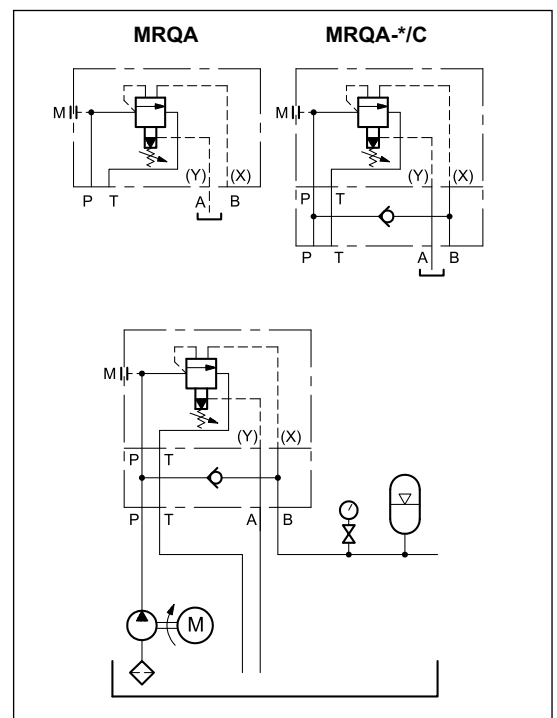
Es conveniente ubicar el acumulador lo más próximo posible a la MRQA, sin reducción de sección en el enlace.

— El tiempo de ejecución del ciclo depende del caudal de la bomba, de la capacidad y pre-carga del acumulador y de las necesidades de caudal del dispositivo utilizado.

#### PLANO DE ASIENTO



#### ESQUEMA Y SIMBOLOS HIDRAULICOS



#### PRESTACIONES (medidas con aceite mineral de viscosidad 36 cSt a 50°C)

Presión máxima de trabajo	bar	350
Caudal máximo	l/min	40
Campo temperatura ambiente	°C	-20 / +60
Campo temperatura fluido	°C	-20 / +80
Campo viscosidad fluido	cSt	10 ÷ 400
Grado de contaminación del fluido	Según ISO 4406:1999 clase 20/18/15	
Viscosidad recomendada	cSt	25
Masa: MRQA	kg	3,3
MRQA*/C	kg	4,2

## 1 - CODIGO DE IDENTIFICACION

M	R	Q	A	-	/	/	/	/	42	/	/
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	---	---

Tamaño nominal: ISO 4401

Válvula reguladora de presión pilotada

Puesta en descarga automática para circuitos con acumulador

Campo de regulación de la presión:

3 = 25 ÷ 70 bar  
5 = 50 ÷ 210 bar  
6 = 100 ÷ 280 bar

Diferencial de presión (valores ± 2,5%)

1 = reactivación bomba al 75% del valor de regulación  
2 = reactivación bomba al 63% del valor de regulación

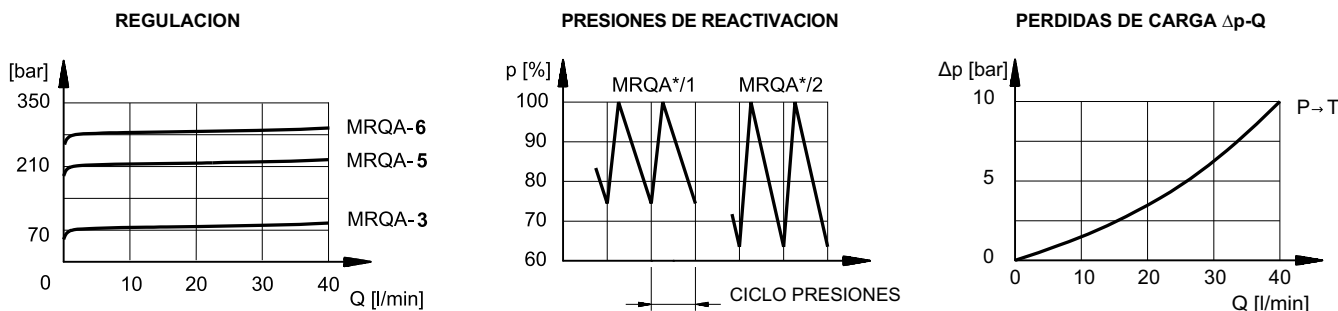
Tipo de juntas: omitir para aceites minerales  
**V** = vitón para fluidos especiales

N. de serie (entre 40 y 49 las dimensiones y el espacio para instalación permanecen invariables)

**C** = Válvula antirretorno (omitir si no se pide)

**M** = Regulación mediante pomo SICBLOC (omitir para regulación con tornillo de cabeza hexagonal)

## 2 - CURVAS CARACTERISTICAS (valores obtenidos con viscosidad 36 cSt a 50°C)



## 3 - FLUIDOS HIDRAULICOS

Usar fluidos hidráulicos a base de aceite mineral tipo HL o HM según ISO 6743-4. Para esos tipos de fluidos, usar juntas en NBR.

Para fluidos tipo HFDR (ésteres fosfóricos) utilizar juntas en FPM (código V).

Para el uso de otros tipos de fluidos, como HFA, HFB, HFC consultar con nuestra Oficina Técnica.

El uso con fluido a temperatura superior a 80° determina una precoz disminución de las propiedades del fluido y de los tipos de juntas.

El fluido debe mantener intactas sus propiedades físicas y químicas.

## 4 - DIMENSIONES PARA LA INSTALACION

dimensiones en mm

**TORNILLOS DE FIJACION:**  
**MRQA**  
 N. 4 M5x95 ISO 4762  
**MRQA /C**  
 N. 4 M5x135 ISO 4762  
 Par de apriete: 5 Nm

1	Superficie de montaje con juntas tóricas: N. 2 OR tipo 2037 (9.25X1.78) - 90 Shore
2	Tornillo de regulación de cabeza hexagonal. Llave 13 Rotación horaria para aumentar la presión
3	Pomo SICBLOC. La regulación se efectúa presionando y girando simultáneamente
4	Salida manómetro 1/4" BSP
5	Válvula antirretorno para versión /C