



S*-P
VALVULA DE SECUENCIA

U*-P
VALVULA DE DESCOMPRESION

T*-P
VALVULA DE CONTRAPRESION

X*-P
VALVULA DE EQUILIBRADO

SERIE 20

PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

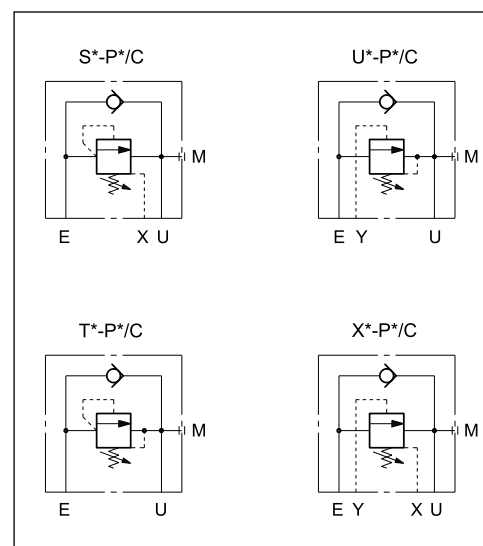
- Las válvulas S U T X son de tipo directo, normalmente cerradas y se emplean para el control de la presión.
- Se fabrican en dos dimensiones nominales para caudales hasta 150 l/min y con cuatros campos de regulación de presión.
- La apertura se verifica mediante presión de pilotaje que, interviniendo en un pistón, contrarresta la fuerza del muelle de regulación.
- La válvula puede ser modificada facilmente para obtener una de las cuatros funciones **S**, **U**, **T**, **X**: sólo se necesita orientar las tapas superior e inferior de manera que se obtengan las conexiones de los tubos X e Y como se indica en el punto 7.

La figura expone la sección de una válvula de tipo S.

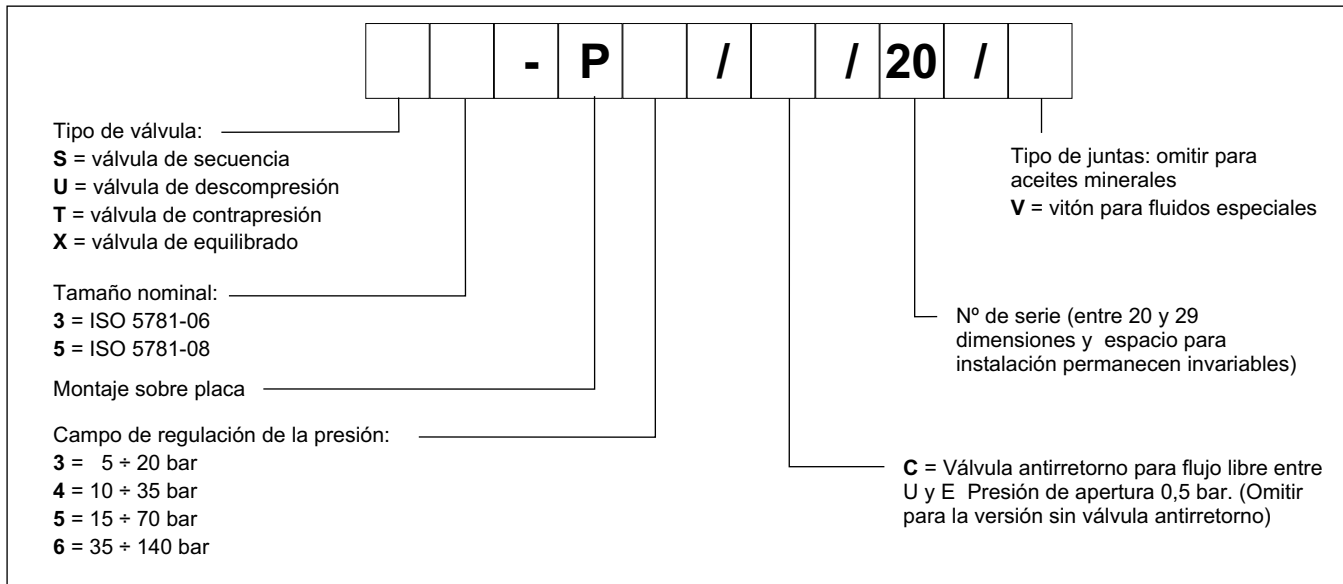
PRESTACIONES (medidas con aceite mineral de viscosidad 36 cSt a 50°C)

		tamaño 3	tamaño 5
Presión máxima de trabajo	bar	350	250
Caudal máximo	l/min	60	150
Campo temperatura ambiente	°C	-20 / +60	
Campo temperatura fluido	°C	-20 / +80	
Campo viscosidad fluido	cSt	10 ÷ 400	
Grado de contaminación del fluido	Según ISO 4406:1999 clase 20/18/15		
Viscosidad recomendada	cSt	25	
Masa	kg	5,8	6,7

SIMBOLOS HIDRAULICOS



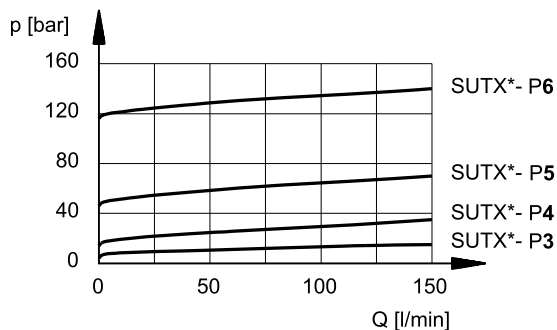
1 - CODIGO DE IDENTIFICACION



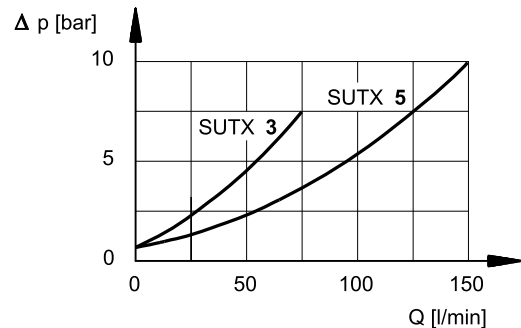
2 - CURVAS CARACTERISTICAS

(valores obtenidos con viscosidad 36 cSt a 50°C)

REGULACION



PERDIDAS DE CARGA U→E



3 - FLUIDOS HIDRAULICOS

Usar fluidos hidráulicos a base de aceite mineral tipo HL o HM según ISO 6743-4. Para esos tipos de fluidos, usar juntas en NBR.

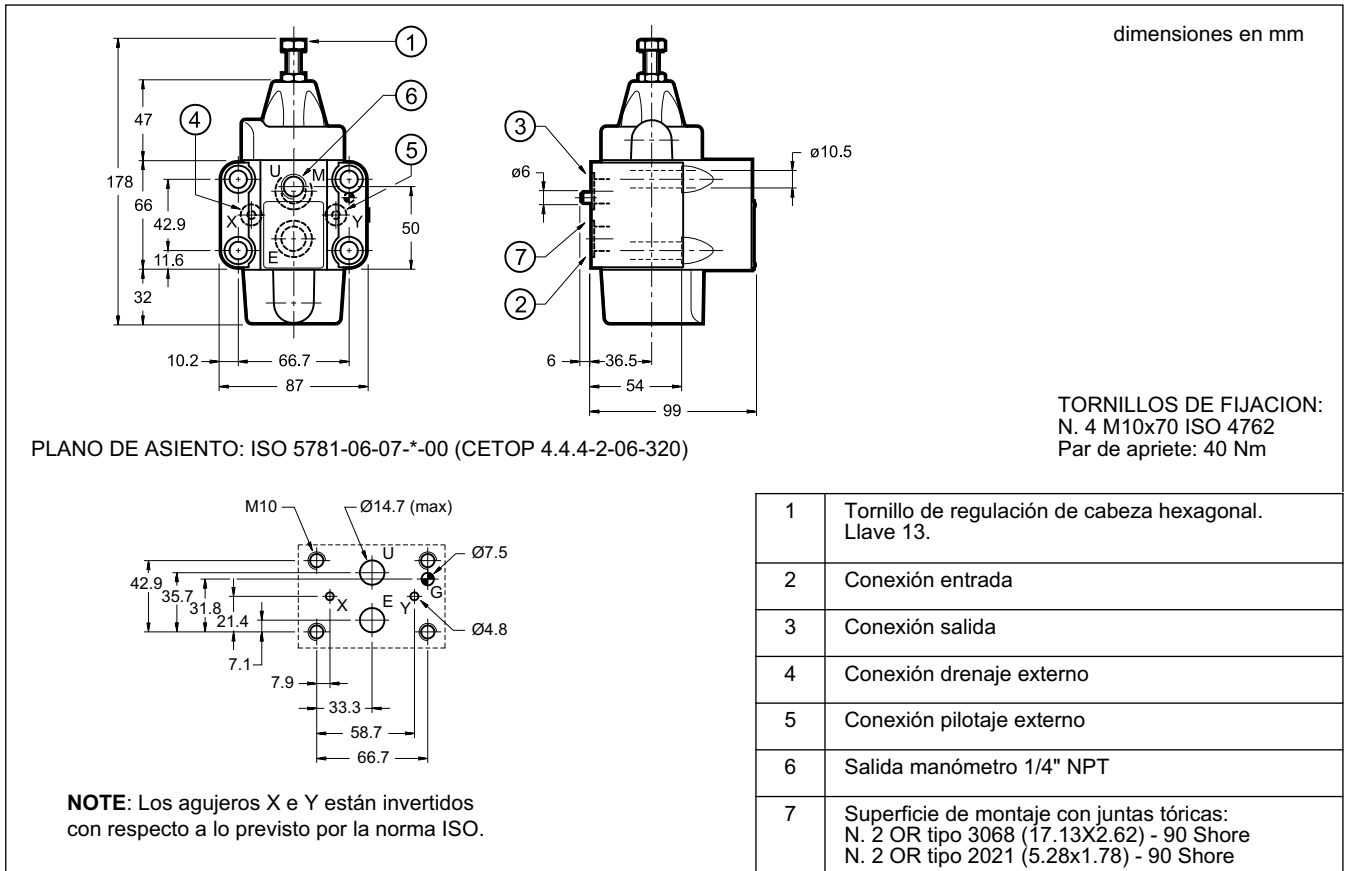
Para fluidos tipo HFDR (ésteres fosfóricos) utilizar juntas en FPM (código V).

Para el uso de otros tipos de fluidos, como HFA, HFB, HFC consultar con nuestra Oficina Técnica.

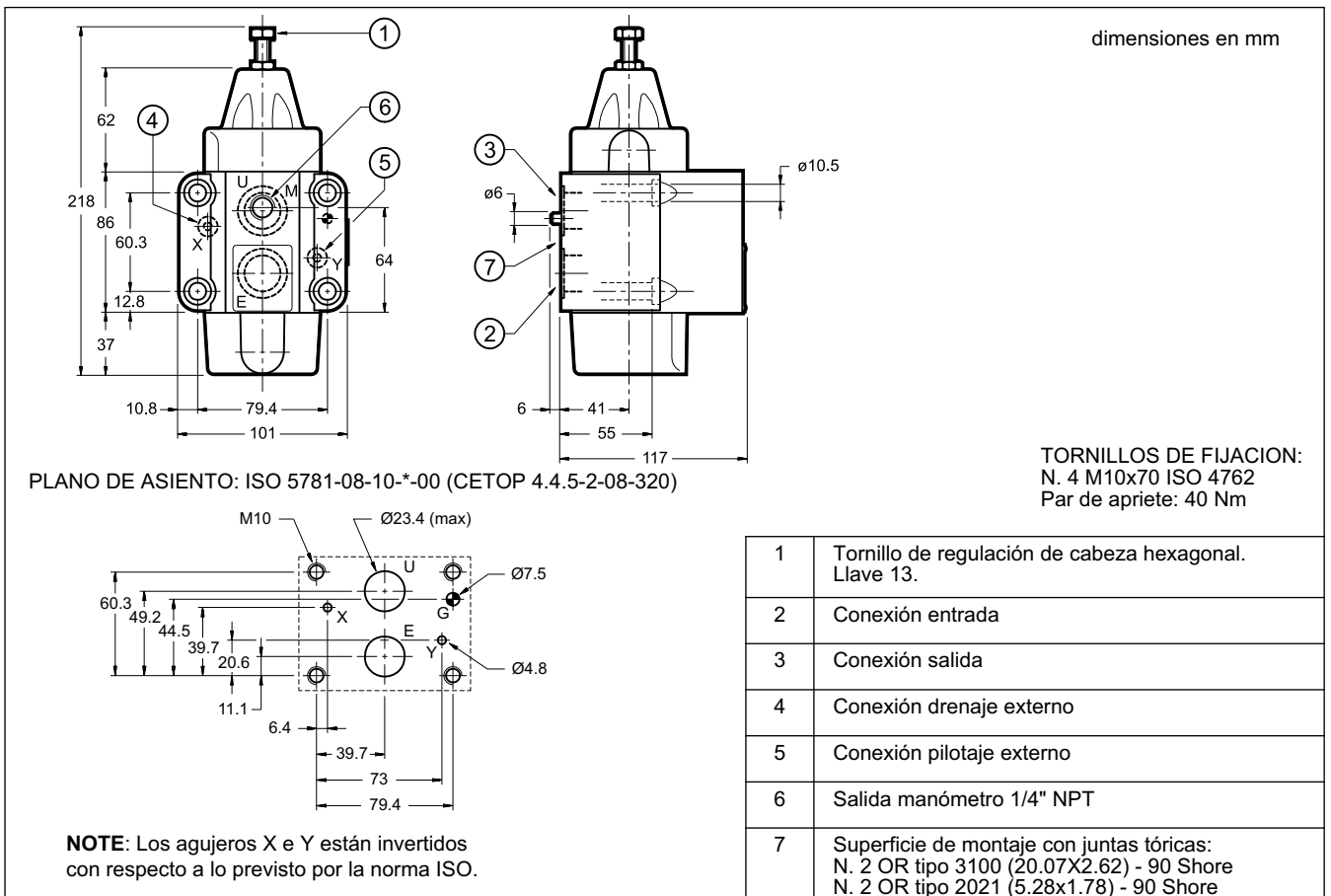
El uso con fluido a temperatura superior a 80° determina una precoz disminución de las propiedades del fluido y de los tipos de juntas.

El fluido debe mantener intactas sus propiedades físicas y químicas.

4 - DIMENSIONES PARA LA INSTALACION SUTX 3-P



5 - DIMENSIONES PARA LA INSTALACION SUTX 5-P



6 - MODALIDADES DE EMPLEO

"S" La válvula de secuencia tipo "S" normalmente se utiliza para gobernar en sucesión dos o más dispositivos actuadores: cuando en el circuito primario la presión alcanza el valor predispuesto en la válvula, ésta se abre y permite al fluido alimentar la segunda rama del circuito, manteniendo la presión en la primera rama.

La válvula permanece abierta hasta que la presión de entrada no descienda por debajo del valor de regulación; en tales condiciones se verificará también en la salida el valor de presión máxima predispuesto en la primera rama del circuito.

Además se emplea para mantener en presión un circuito en los casos en que la alimentación simultánea de varios accionamientos, empleando el caudal total de la bomba, determinaría una reducción del valor de presión.

"U" Normalmente se emplea en circuitos automáticos (alta-baja presión) para la puesta en descarga de la bomba de baja presión, lo que se verifica cuando la presión en el circuito alcanza el valor de regulación de la válvula.

De este modo es posible utilizar el caudal total de las dos bombas para efectuar desplazamientos rápidos en baja presión con ahorro de potencia eléctrica, utilizando la alta presión sólo para movimientos de trabajo.

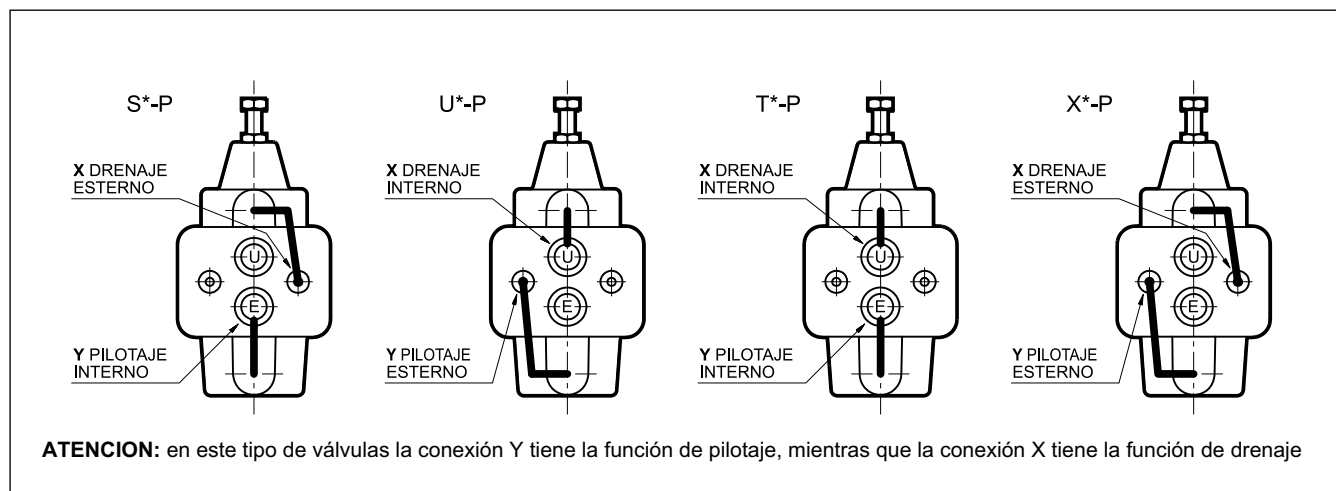
Se emplea también para permitir la descarga rápida de la cámara grande de un cilindro fuertemente diferencial, lo que el distribuidor no lograría ejecutar; en este caso, el pilotaje de la válvula está conectado a la cámara pequeña del cilindro.

"T" Normalmente se utiliza para crear resistencia hidráulica (contrapresión) con el fin de impedir movimientos incontrolados, en particular en el caso de cargas suspendidas.

La válvula, normalmente cerrada, se abre solo cuando la presión establecida es alcanzado, y por lo tanto el descenso de la carga se produce de una forma controlada y la velocidad descendente depende de la entrega de la bomba.

"X" Se emplea principalmente para equilibrar cargas. La presión de pilotaje puede ser tomada en un punto cualquiera de la instalación. La válvula permanece cerrada hasta que la presión piloto no alcanza el valor de regulación.

7 - ORIENTACIÓN EN LAS VARIAS FUNCIONES S, U, T, X



8 - PLACAS BASE (ver catálogo 51 000)

	SUTX 3-P*	SUTX 5-P*
Tipo	PMSZ3-AI4G con salidas posteriores	PMSZ5-AI5G con salidas posteriores
Roscado de las salidas:	E, U X, Y	1" BSP 1/4" BSP