

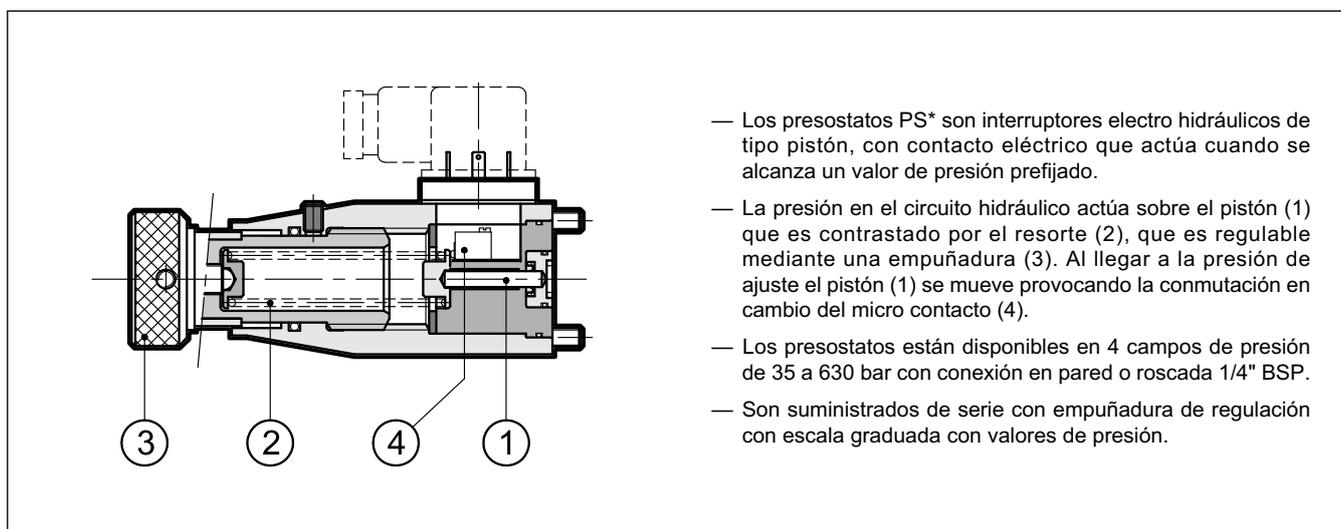


PS*
PRESOSTATO DE PISTON
SERIE 21

p max 650 bar

p max de intervención 35 - 140 - 350 - 630 bar

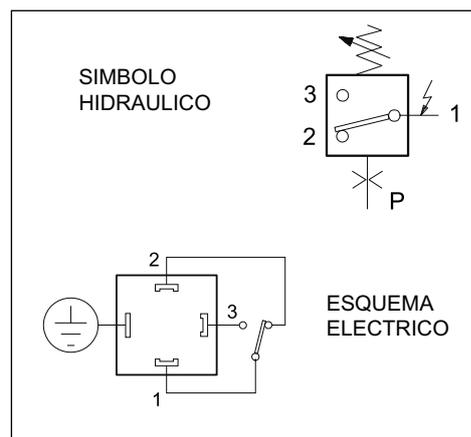
PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO



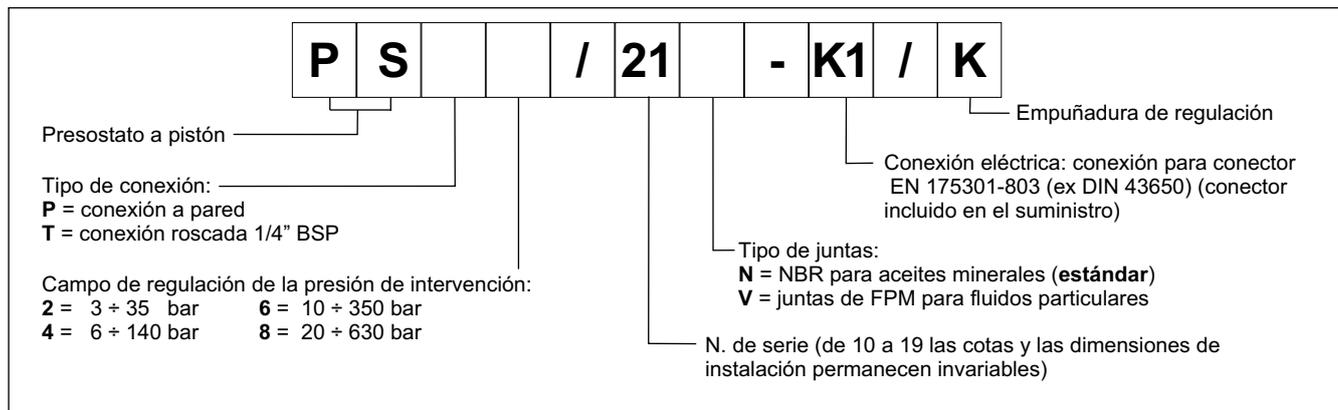
CARACTERISTICAS TECNICAS

PRESOSTATO TIPO		PS*2	PS*4	PS*6	PS*8
Campo de regulación de la presión de intervención	bar	3 ÷ 35	6 ÷ 140	10 ÷ 350	20 ÷ 630
Presión máxima de trabajo	bar	350	350	650	650
Histéresis	ver punto 5				
Repetibilidad	< ± 1 % del valor ajustado				
Características eléctricas	ver punto 3				
Campo temperatura ambiente	°C	-20 / +50			
Campo temperatura fluido	°C	-20 / +80			
Campo viscosidad fluido	cSt	10 ÷ 400			
Grado de contaminación del fluido	Según ISO 4406:1999 clase 20/18/15				
Viscosidad recomendada	cSt	25			
Masa	kg	0,67			

SIMBOLOS



1 - CÓDIGO DE IDENTIFICACIÓN



2 - FLUIDOS HIDRAULICOS

Usar fluidos hidráulicos a base de aceite mineral tipo HL o HM según ISO 6743-4. Para esos tipos de fluidos, usar juntas en NBR (código N). Para fluidos tipo HFDR (ésteres fosfóricos) utilizar juntas en FPM (código V). Para el uso de otros tipos de fluidos, como HFA, HFB, HFC consultar con nuestra Oficina Técnica.

El uso con fluido a temperatura superior a 80° determina una precoz disminución de las propiedades del fluido y de los tipos de juntas. El fluido debe mantener intactas sus propiedades físicas y químicas.

3 - CARACTERISTICAS ELECTRICAS

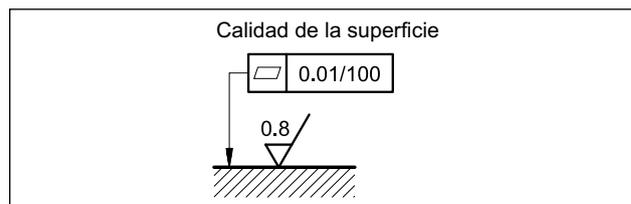
		Corriente alterna		Corriente continua	
Tensión de alimentación	V	125	250	30	250
Carga máxima sobre los contactos	A	7	5	5	0,2
- resistivo		4	2	3	0,02
Aislación eléctrica (según CEI EN 60204)		> 1 M Ω a 500 VCC			
Frecuencia máxima de inserción	ciclos/min	120			
Grado de protección (según CEI EN 60529)		IP 65			

4 - INSTALACIÓN

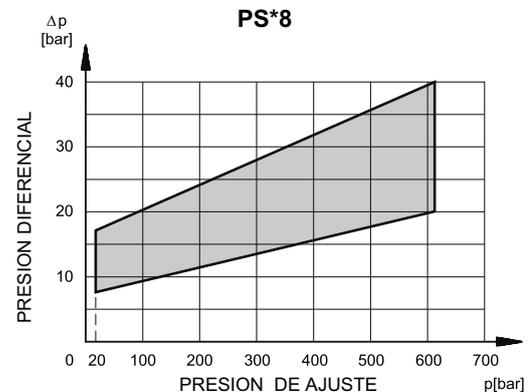
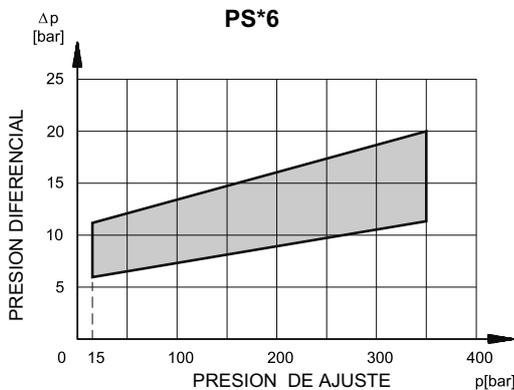
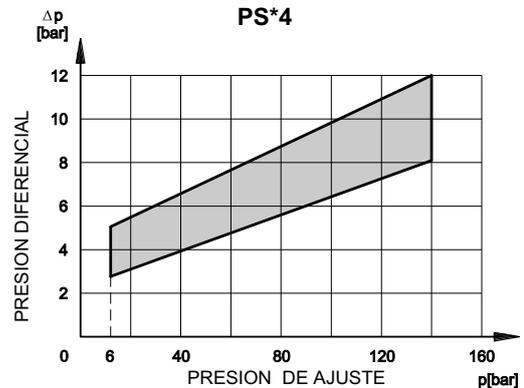
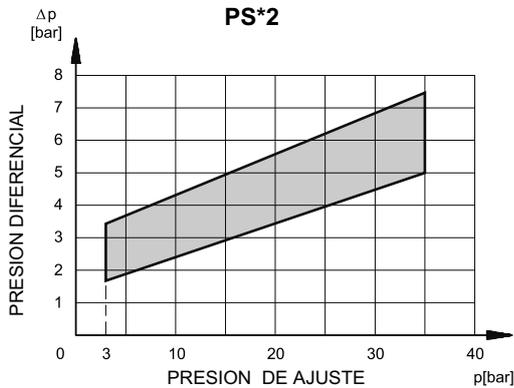
Los presostatos para ser montados en pared tipo PSP pueden ser instalados en cualquier posición sin perjudicar el correcto funcionamiento.

Asegurarse que el circuito hidráulico no contenga aire.

Las válvulas se fijan por medio de tornillos o tirantes apoyados sobre una superficie rectificada cuyos valores de planitud y rugosidad sean iguales o mejores que los indicados por los símbolos correspondientes. Si los valores mínimos de planaridad y/o rugosidad no son respetados pueden fácilmente verificarse pérdidas de fluido entre el presostato y el plano de apoyo.



5 - CURVAS DE HISTERESIS (valores obtenidos con viscosidad 36 cSt a 50°C)



6 - PLACAS PARA MONTAJE MODULAR

Los presostatos tipo PSP pueden ser instalados modularmente utilizando los paneles cod. 1950611 y 1950621 con una superficie de montaje ISO 4401-03 (CETOP 03). El panel cod. 1950611 permite la conexión del presostato con las vías A, B o entre las dos según donde viene introducido el tornillo (1). El panel cod. 1950621 permite la conexión del presostato con la vía P.

PANEL COD. 1950611 (conexión entre A y B)

PRESION MAX 350 BAR

PLANO DE ASIENTO
ISO 4401-03-02-0-05
(CETOP 4.2-4-03-350)

PANEL COD. 1950621 (conexión vía P)

1	Tornillo M4x12 con cabeza hexagonal y junta "bonded seal" tipo 400-002 (Dowty) Remover el tornillo con su junta del lado de la instalación del presostato
2	Superficie de montaje con n. 4 juntas tóricas tipo OR 2037 (9.25 x 1.78) - 90 shore

dimensiones en mm

7 - DIMENSIONES PARA LA INSTALACIÓN

