

Soluzioni integrate per un'industria manifatturiera più smart e sostenibile

Il Gruppo Daikin, di cui Duplomatic MS fa parte, presenta a EMO Hannover le sue più recenti innovazioni nel campo del controllo del movimento e del raffreddamento, offrendo soluzioni integrate per un'industria manifatturiera più smart e sostenibile.



Tra le tecnologie in evidenza:

- **SUH** – Nuovo modello della serie “Super Unit” Hybrid Hydraulic Unit: sistema servo-pompa intelligente e compatto che integra pompa, motore e raffreddamento, progettato per garantire la massima efficienza e ridurre l’ingombro. Adesso disponibile con opzioni di comunicazione ad alta velocità
- **EHU** – serie Ecorich Hybrid Hydraulic Unit: permette un risparmio energetico fino al 65%, riduce lo stress termico e presenta un design compatto, ideale per le macchine utensili (nella foto)
- **AKL** – Chiller controllato da inverter: offre un raffreddamento di precisione grazie all’inverter e alla tecnologia IoT, aumentando le prestazioni della macchina. Il nuovo modello utilizza il refrigerante R454C, conforme al limite GWP150 del Regolamento F-gas
- **Filtro a lunga durata** progettato per prolungare la vita utile dei chiller e ridurre la frequenza degli interventi di manutenzione di oltre un anno, contribuendo a diminuire il carico di lavoro nelle fabbriche
- **ECO3** – Cilindro elettrico: con servomotore brushless e tecnologia IO-Link, ideale per l’automazione digitale avanzata
- **Valvole proporzionali con connettività Fieldbus**: garantiscono un controllo affidabile e un’integrazione perfetta del sistema

Deltatherm Hirmer GmbH, entrata a far parte del Gruppo Daikin nel luglio 2025, esporrà uno dei suoi chiller industriali speciali, ampliando l’expertise del gruppo nei sistemi di raffreddamento per applicazioni industriali.

Integrated solutions for a smarter, more sustainable manufacturing industry

The Daikin Hydraulics Group, including Duplomatic MS, showcases its most advanced innovations in motion and cooling technologies at EMO Hannover 2025, offering integrated solutions for a smarter, more sustainable manufacturing industry.

Highlights on display:

- **SUH** – New model of “Super Unit” series Hybrid Hydraulic Unit: a smart, all-in-one servo pump system integrating pump, motor and cooling, designed for maximum efficiency and footprint reduction. Now with high-speed communication options
- **EHU** – “Ecorich” series Hybrid Hydraulic Unit: delivers up to 65% energy savings, reduced thermal stress, and compact design, which fits best on machine tools (in the picture)
- **AKL Inverter-Controlled Chiller**: ensures precision cooling through inverter technology, boosting machine performance. New model with R454C refrigerant, which passes the F-gas regulation’s limit of GWP150
- **Long-Life Filter**: designed to extend operational life and reduce maintenance frequency of chillers for more than a year, contributing to reduction of maintenance workload at factories
- **ECO3 Electric Cylinder**: integrates a brushless servo motor and IO-Link electronics, ideal for advanced digital automation environments
- **Proportional valves with fieldbus connectivity**: ensure robust control and seamless system integration

Deltatherm Hirmer GmbH, which joined the Daikin Group in July 2025, will feature one of its specialized industrial chillers, expanding the group’s footprint in engineered cooling systems for industrial applications.