



DT03

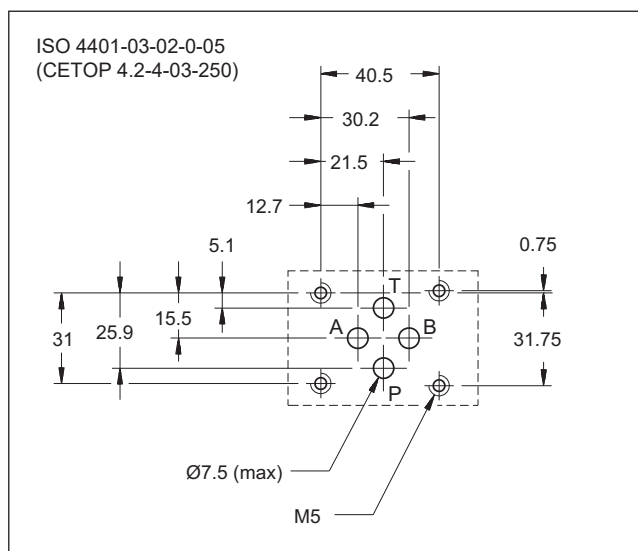
ELETTROVALVOLA DIREZIONALE A TENUTA SERIE 11

**ATTACCHI A PARETE
ISO 4401-03**

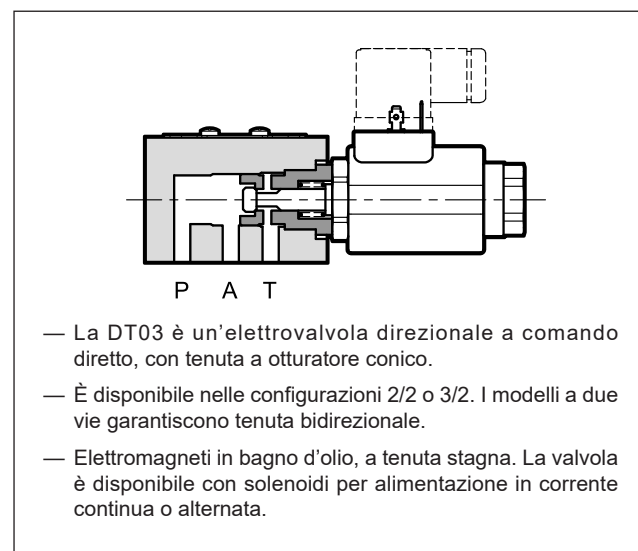
p max 250 bar

Q max 25 l/min

PIANO DI POSA



FUNZIONAMENTO

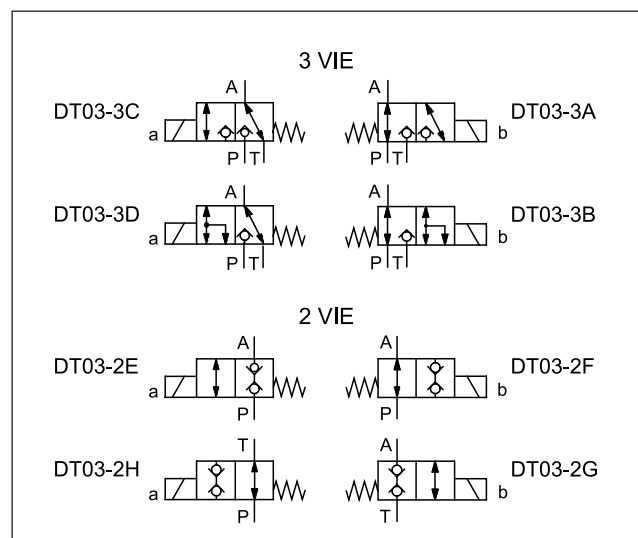


PRESTAZIONI

(rilevate con olio minerale con viscosità di 36 cSt a 50°C)

Pressione massima d'esercizio	bar	250
Portata massima	l/min	25
Campo temperatura ambiente	°C	-20 / +50
Campo temperatura fluido	°C	-20 / +80
Campo viscosità fluido	cSt	10 ÷ 400
Grado di contaminazione del fluido	secondo ISO 4406:1999 classe 20/18/15	
Viscosità raccomandata	cSt	25
Massa	kg	1,3

SIMBOLI IDRAULICI



1 - CODICE DI IDENTIFICAZIONE

D	T	03	-		/		/	11	-	K1
----------	----------	-----------	----------	--	----------	--	----------	-----------	----------	-----------

Elettrovalvola a tenuta, a comando diretto

Dimensione ISO 4401-03

Numero delle vie: _____
2 = due vie
3 = tre vie

Tipo di configurazione: _____
A - B - C - D: elettrovalvola a 3 vie e 2 posizioni
E - F - G - H: elettrovalvola a 2 vie e 2 posizioni

Variante su via P (omettere se non richiesta): _____
D08 = strozzatore Ø0.8
D10 = strozzatore Ø1.0

Connessione elettrica bobina: attacco per connettore tipo EN 175301-803 (ex DIN 43650)

Corrente continua:
D24 = 24 V
 Corrente alternata da rettificare:
R110 = 110 V
R220 = 220 V

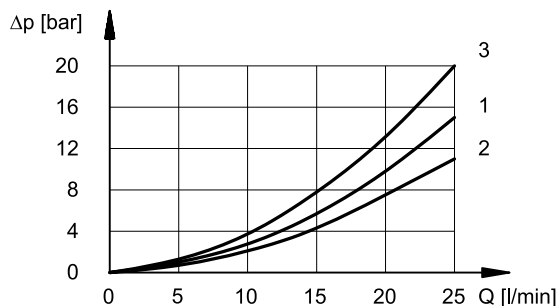
Guarnizioni:
N = guarnizioni in NBR per oli minerali (**standard**)
V = guarnizioni in FPM per fluidi particolari

N. di serie
 (da 10 a 19 le quote e gli ingombri di installazione rimangono invariati)

2 - CURVE CARATTERISTICHE

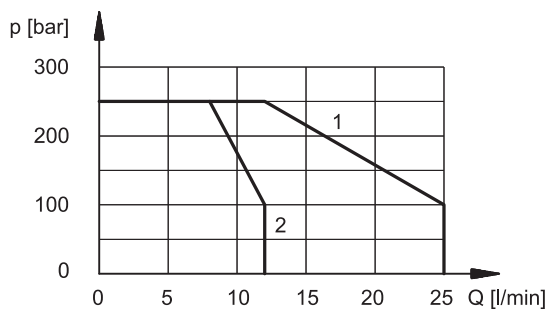
(valori ottenuti con viscosità 36 cSt a 50 °C)

2.1 - Perdite di carico Δp -Q



TIPO DI VALVOLA	CURVA DEL DIAGRAMMA	
	POSIZIONE A RIPOSO	POSIZIONE COMMUTATA
DT03-3A	1	3
DT03-3B	2	3
DT03-3C	1	3
DT03-3D	2	3
DT03-2E	-	3
DT03-2F	1	-
DT03-2G	-	3
DT03-2H	1	-

2.2 - Limiti di impiego



VALVOLA	CURVA
DT03-3A	2
DT03-3B	1
DT03-3C	1
DT03-3D	1
DT03-2E	1
DT03-2F	2
DT03-2G	1
DT03-2H	1

3 - LIMITAZIONE DELLA PORTATA

Quando la valvola a tenuta è alimentata da un accumulatore o da pompe ad alta portata, è necessario limitare la portata alla capacità limite applicando degli strozzatori. Lo strozzatore va piazzato sempre lato accumulatore.



ATTENZIONE! Durante la transizione da una posizione finale all'altra tutte le porte sono interconnesse. Ciò significa che durante la commutazione l'olio fluirà dall'accumulatore al serbatoio attraverso la valvola, finché la commutazione è in atto.

Ecco perché la portata massima dovrebbe essere limitata con gli strozzatori a 12 l / min.

4 - FLUIDI IDRAULICI

Usare fluidi idraulici a base di olio minerale tipo HL o HM secondo ISO 6743-4. Per questi tipi di fluidi, utilizzare guarnizioni in NBR. Per fluidi tipo HFDR (esteri fosforici) utilizzare guarnizioni in FPM (codice V). Per l'uso di altri tipi di fluidi come ad esempio HFA, HFB, HFC consultare il nostro Ufficio Tecnico.

L'esercizio con fluido a temperatura superiore a 80 °C comporta un precoce decadimento della qualità del fluido e delle guarnizioni. Il fluido deve essere mantenuto integro nelle sue proprietà fisiche e chimiche.

5 - CARATTERISTICHE ELETTRICHE

5.1 - Elettromagneti

Sono costituiti essenzialmente da due parti: il tubo e la bobina. Il tubo è avvitato al corpo valvola e contiene l'ancora mobile che scorre immersa in olio, senza usura. La parte interna, a contatto con il fluido idraulico, garantisce la dissipazione termica. La bobina è fissata al tubo con una ghiera filettata e può essere ruotata di 360°, compatibilmente con gli ingombri.

L'intercambiabilità delle bobine di diverse tensioni è ammessa nell'ambito dello stesso tipo di corrente di alimentazione (continua o raddrizzata).

NOTA: il grado di protezione è garantito solo con connettore installato e cablato correttamente.

VARIAZIONE TENSIONE DI ALIMENTAZIONE	± 10% Vnom
DURATA D'INSERZIONE	100%
COMPATIBILITÀ ELETTROMAGNETICA (EMC)	Conforme alla direttiva 2014/30/UE
BASSA TENSIONE	Conforme alla direttiva 2014/30/UE
CLASSE DI PROTEZIONE: Agenti atmosferici (CEI EN 60529) Isolamento avvolgimento (VDE 0580) Impregnazione	IP65 (NOTA) classe H classe F

5.2 - Corrente e potenza elettrica assorbita

In tabella sono riportati i valori di assorbimento delle bobine.

Per l'alimentazione in corrente alternata occorre sempre utilizzare connettori tipo "D" (con raddrizzatore incorporato - vedi cat. 49 000) con bobine di tipo R*.

L'alimentazione in corrente raddrizzata avviene ponendo tra la bobina e la sorgente in corrente alternata (a 110 V oppure a 220 V, 50 o 60 Hz) un gruppo raddrizzatore a ponte, esterno oppure incorporato nei connettori tipo "D".

	Tensione nominale [V]	Resistenza a 20°C [Ohm]	Corrente assorbita [A]	Potenza assorbita [W]	Codice bobina
D24	24	21,8	1,10	26,4	1904211
R110	110	420	0,23	22	1904213
R220	220	1750	0,11	22	1904214

6 - TEMPI DI COMMUTAZIONE

I valori indicati sono stati rilevati con una portata Q = 10 l/min, p = 210 bar funzionante con olio minerale a temperatura di 50 °C, viscosità 36 cSt e tensione di alimentazione pari al 90% della tensione nominale.

TEMPI [ms]	
INSERZIONE	DISINSERZIONE
30	50

7 - CONNETTORI ELETTRICI

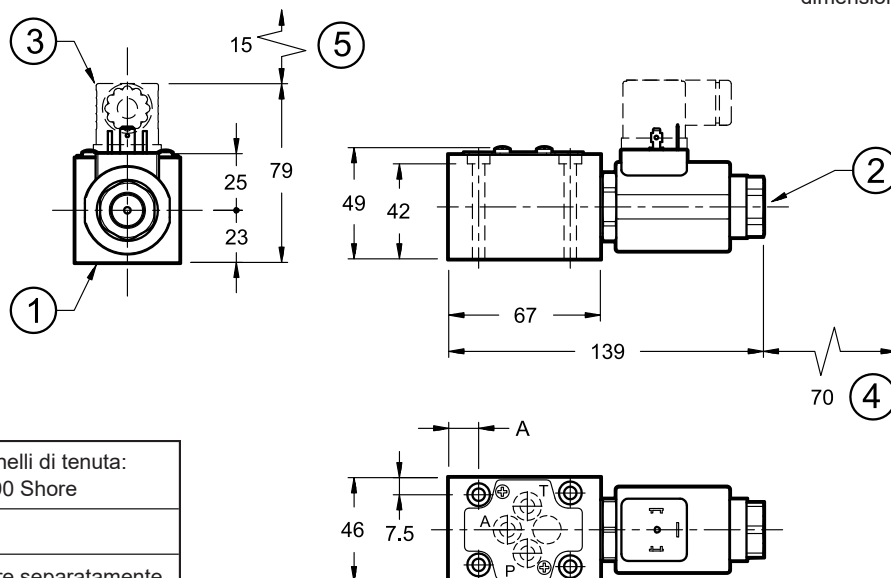
Le elettrovalvole vengono fornite senza connettori. I connettori tipo EN 175301-803 (ex DIN 43650) per connessione elettrica standard tipo K1 possono essere ordinati separatamente; vedere catalogo 49 000.

8 - DIMENSIONI DI INGOMBRO E DI INSTALLAZIONE

NOTA: La posizione del solenoide qui rappresentata è relativa alle configurazioni A - B - F - G.

Per le altre configurazioni il solenoide si trova sul lato opposto.

dimensioni in mm



Viti di fissaggio:

N. 4 viti TCEI M5 x 50

Coppia di serraggio 5 Nm

1	Superficie di montaggio con anelli di tenuta: 4 OR tipo 2037 (9.25x1.78) - 90 Shore
2	Comando manuale
3	Connettore elettrico da ordinare separatamente (vedi cat. 49 000)
4	Spazio rimozione bobina
5	Spazio rimozione connettore

versioni	C-D-E-H	A-B-F-G
A [mm]	19.2	13.2

9 - ESEMPI DI APPLICAZIONE

