



MDT

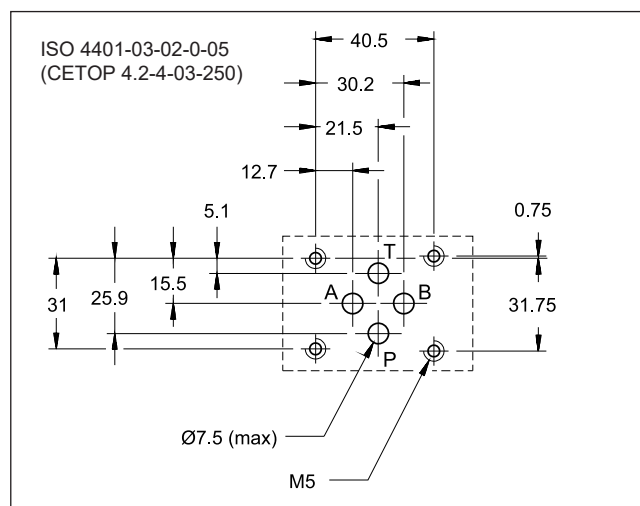
ELETTROVALVOLA DIREZIONALE A TENUTA SERIE 11

VERSIONE MODULARE ISO 4401-03

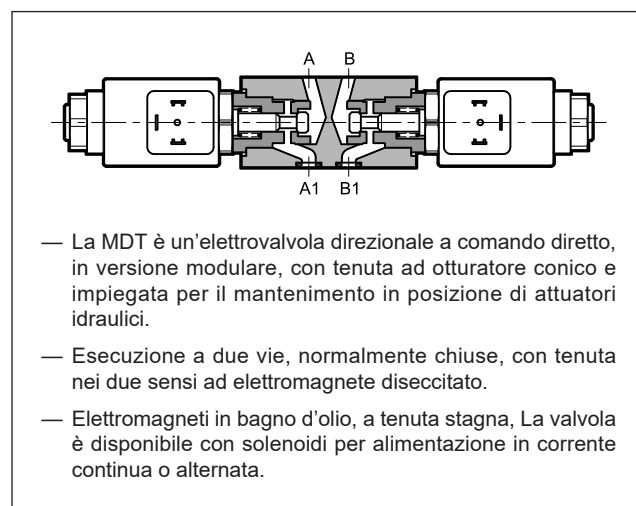
p max 250 bar

Q max 25 l/min

PIANO DI POSA



PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO



ESECUZIONI

(vedi simboli idraulici)

Esecuzione "SA": per l'intercettazione del flusso sulla linea A.

Esecuzione "SB": per l'intercettazione del flusso sulla linea B.

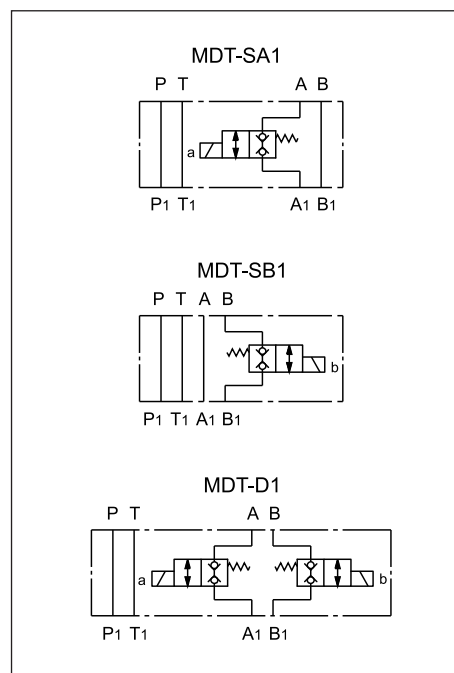
Esecuzione "D": per l'intercettazione del flusso sulle linee A e B.

PRESTAZIONI

(rilevate con olio minerale con viscosità di 36 cSt a 50°C)

Pressione massima d'esercizio	bar	250
Portata massima nei condotti controllati	l/min	25
Portata massima nei condotti liberi	l/min	65
Campo temperatura ambiente	°C	-20 / +50
Campo temperatura fluido	°C	-20 / +80
Campo viscosità fluido	cSt	10 ÷ 400
Grado di contaminazione del fluido	secondo ISO 4406:1999 classe 20/18/15	
Viscosità raccomandata	cSt	25
Massa MDT-D1	kg	1,7
Massa MDT-SA1/SB1	kg	1,2

SIMBOLI IDRAULICI

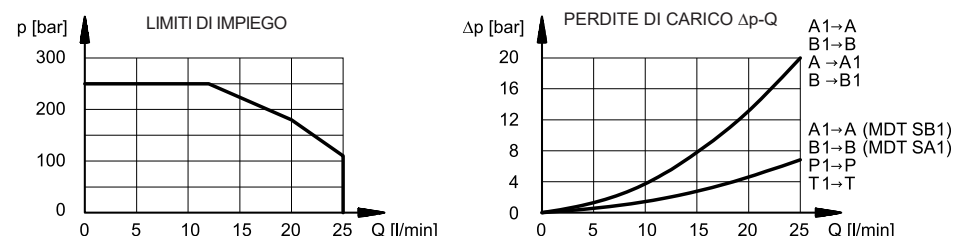


1 - CODICE DI IDENTIFICAZIONE

M	D	T	-	1	/	11	-	K1
Valvola modulare ISO 4401-03						Connessione elettrica bobina: per connettore tipo EN 175301-803		
Elettrovalvola direzionale a tenuta						Corrente continua: D24 = 24 V		
Esecuzioni: SA = controllo sulla via A						Corrente alternata da rettificare: R110 = 110 V		
SB = controllo sulla via B						R220 = 220 V		
D = controllo sulle vie A e B						Guarnizioni:		
Configurazione a doppia tenuta - normalmente chiusa						N = guarnizioni in NBR per oli minerali (standard)		
N. di serie (da 10 a 19 le quote e gli ingombri di installazione rimangono invariati)						V = guarnizioni in FPM per fluidi particolari		

NOTA: Le elettrovalvole vengono fornite senza connettori. I connettori tipo EN 175301-803 (ex DIN 43650) possono essere ordinati separatamente; vedere catalogo 49 000.

2 - CURVE CARATTERISTICHE (valori ottenuti con viscosità 36 cSt a 50°C)



3 - CARATTERISTICHE ELETTRICHE E TEMPI DI COMMUTAZIONE

Fare riferimento al catalogo 42 200 - DT03.

4 - FLUIDI IDRAULICI

Usare fluidi idraulici a base di olio minerale tipo HL o HM secondo ISO 6743-4. Per questi tipi di fluidi, utilizzare guarnizioni in NBR. Per fluidi tipo HFDR (esteri fosforici) utilizzare guarnizioni in FPM (codice V). Per l'uso di altri tipi di fluidi come ad esempio HFA, HFB, HFC consultare il nostro Ufficio Tecnico. L'esercizio con fluido a temperatura superiore a 80 °C comporta un precoce decadimento della qualità del fluido e delle guarnizioni. Il fluido deve essere mantenuto integro nelle sue proprietà fisiche e chimiche.

5 - DIMENSIONI DI INGOMBRO E DI INSTALLAZIONE

